

BELZONA REPARA BOMBA DE VACÍO

CLIENTE / UBICACIÓN

Instalación de producción de fosfato de gran tamaño, Egipto

FECHA DE APLICACIÓN

Septiembre 2004

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Bomba de vacío

PROBLEMA

Erosión-corrosión en el rotor y la carcasa debido al efecto del agua, sustancias químicas y piedra caliza. Los álabes del rotor estaban agrietados y fracturados en muchas zonas.

PRODUCTOS

Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal)

Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal)

SUBSTRATO

Hierro fundido

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1 y CEP-3.

HECHOS BELZONA

La reparación se llevó a cabo por una fracción del costo de reemplazo y el rodete fue protegido contra el ciclo de erosión-corrosión mediante el sistema Belzona Ceramic Metal.

FOTOGRAFÍAS

1. Rotor erosionado-corroído
2. Reparaciones en las grietas y fracturas de los álabes del rotor
3. Rotor después de la reparación y revestimiento
4. Carcasa después de la reparación y revestimiento



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>