

BELZONA PROTEGE DIFUSOR DE BOMBA

CLIENTE / UBICACIÓN

Planta de tratamiento de aguas residuales, Norte de California, Estados Unidos

FECHA DE APLICACIÓN

Septiembre 1982

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Difusor de bomba centrífuga

PROBLEMA

Erosión/corrosión y cavitación

PRODUCTOS

Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal)
Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal)

SUBSTRATO

Hierro fundido

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1 y CEP-2.

HECHOS BELZONA

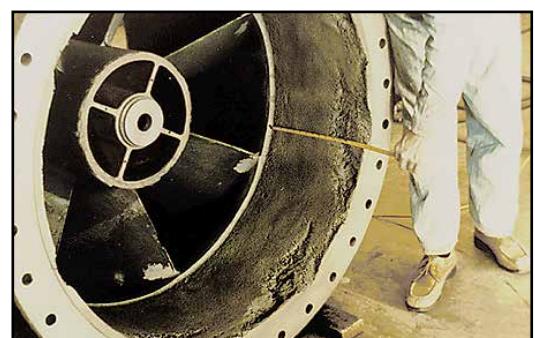
Esta bomba llevaba siete años en servicio sin haber sufrido ningún daño, hasta que fue retirada de servicio por otras razones. Extender de la vida del difusor de la bomba ahorró a la planta elevados costos de reemplazamiento.

FOTOGRAFÍAS

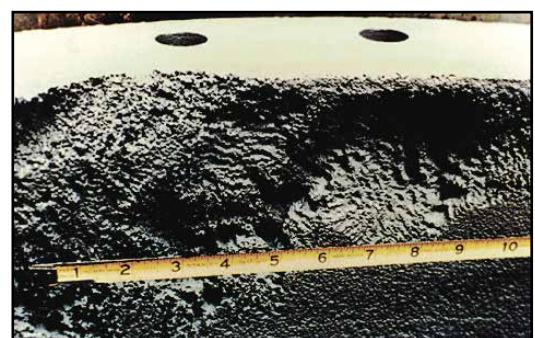
1. El difusor retirado para reparaciones
2. Daño en la superficie de flujo
3. Primer plano de las picaduras por cavitación
4. Reparación en progreso, utilizando una plantilla de guía rotatoria para crear la forma y dimensiones internas sin necesidad de mecanizado.



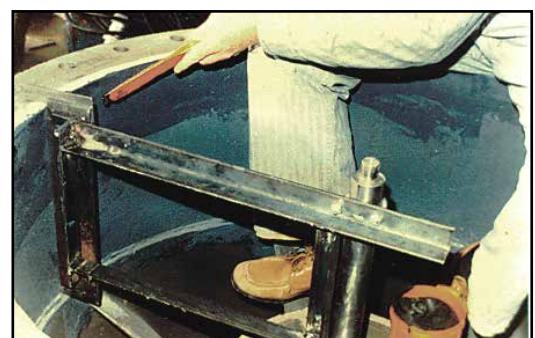
1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de Belzona Know-How In Action, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com


BELZONA
Reparar • Proteger • Mejorar