

## PROTECCIÓN ESTÁNDAR BELZONA PARA TORNILLO SINFÍN EN PRODUCCIÓN DE JABÓN

### CLIENTE / UBICACIÓN

Fabricante de jabón y detergente, Bulgaria

### FECHA DE APLICACIÓN

Septiembre 2008

### SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Tornillos sinfín de silumin en una planta de producción de jabón, utilizados para extrudir jabón y conocidos como “plodder”.

### PROBLEMA

La erosión/corrosión causó daños por picadura en la superficie del tornillo sinfín, acentuados por las altas temperaturas de operación (más de 60°C), altas presiones de inyección y sustancias químicas corrosivas de proceso.

### PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1392 (Ceramic HT2)

### SUBSTRATO

Silumin (aleación de aluminio con silicio de alta resistencia)

### MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con el folleto Belzona de Sistema Know-How SHM-14. La preparación de superficie se realizó de acuerdo con el procedimiento de Colgate-Palmolive en las aprobaciones de Belzona (Reconstrucción y revestimiento de tornillos sinfín desgastados para jabón).

### HECHOS BELZONA

Se protegieron dos tornillos sinfín con un diámetro interior de 250 mm y 300 mm respectivamente. Una inspección realizada dos meses después de la aplicación reveló únicamente una leve decoloración y pérdida de brillo. Belzona se especifica de forma rutinaria por este fabricante internacional de jabón para la protección de tornillos sinfín.

### FOTOGRAFÍAS

1. Daños en la superficie reparados con Belzona® 1111
2. Primera capa de Belzona® 1392 (rojo) completada
3. Segunda capa de Belzona® 1392 (gris) completada
4. Inspección de los tornillos sinfín después de dos meses en funcionamiento



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>