

BELZONA CREA UN AJUSTE PERFECTO PARA UN EJE DE UNA TRITURADORA

CLIENTE / UBICACIÓN

Mina de plomo, Missouri Central, EE.UU.

FECHA DE APLICACIÓN

Mayo 2008

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Trituradora secundaria

PROBLEMA

El buje superior estaba atorado en el eje de la trituradora y giró dentro de la carcasa, resultando en pérdida de aproximadamente 0,025 pulgada del diámetro interior. La carcasa sufrió daños adicionales al cortar con soplete mientras se retiraba el buje viejo.

PRODUCTOS

Belzona 1111 (Super Metal)

Belzona 1321 (Ceramic S Metal)

SUBSTRATO

Acero

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se llevó a cabo de acuerdo al folleto de Sistema Belzona Know-How MPT-7. Belzona 1111, se utilizó para llenar las ranuras cortadas por el soplete y Belzona 1321 para restaurar las tolerancias del diámetro interior utilizando el nuevo buje para re establecer el interior de la carcasa.

HECHOS BELZONA

Reparaciones con soldadura convencional y el uso de una mandriladora podían poner en riesgo el montaje, con costos estimados de \$70000 - \$76000 y un tiempo extenso de parada. La solución Belzona se completó en 1 día por menos de \$2500!

FOTOGRAFÍAS

1. El montaje de la trituradora superior (Note tamaño y peso)
2. Daño a la carcasa en su diámetro interior y superficie de la brida
3. Agente separador está siendo aplicado en el nuevo buje
4. Nueva carcasa siendo colocada con pernos de elevación utilizados para posicionar el buje



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de Belzona Know-How In Action, visite <http://khia.belzona.com>



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • Tailandia
www.belzona.com