

BELZONA REHABILITA TANQUES DE SEPARACIÓN UTILIZANDO TÉCNICAS DE INYECCIÓN

CLIENTE / UBICACIÓN

Refinería de níquel-cobalto, Australia Occidental

FECHA DE APLICACIÓN

1999

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Tanques de evaporación de carbono que operan a 250°C y presión de 20 bar.

PROBLEMA

Un tanque tiene un encarte de titanio en la base en forma de cúpula y también es de ladrillo con un revestimiento refractario. Un vacío de 1-20 mm por debajo del encarte permitió que se formara una grieta en el arranque.

PRODUCTOS

Belzona 1391

SUBSTRATO

Acero carbono y titanio

MÉTODO DE APLICACIÓN

Aplicación se llevó a cabo de acuerdo al folleto de Sistema Belzona Know-How GSS-9.

HECHOS BELZONA

Alternativa de las aplicaciones Belzona era reemplazar con nuevos tanques de titanio a un costo de aproximadamente de \$1 millón de dólares. La solución Belzona era 1/10 del costo y completado a fechas límites ajustadas.

FOTOGRAFÍAS

1. Vista general de dos tanques de evaporación en tren
2. Trabajo en el interior en proceso
3. Orificios de inyección están siendo perforados y roscados antes de la inyección desde afuera del tanque



1.



2.



3.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • Tailandia
www.belzona.com