

BELZONA APLICA UN REVESTIMIENTO ANTIABRASIVO SOBRE MUÑÓN DE MOLINO

CLIENTE / UBICACIÓN

Mina, ES, Brasil

FECHA DE APLICACIÓN

Noviembre 2005

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Muñón de molino de bolas dañado

PROBLEMA

Mineral (100% sólido), en contacto con el muñón, combinado con la humedad y temperatura ambiente, genera la corrosión y la abrasión. La aplicación de un producto era necesaria para proteger la superficie desgastada contra la corrosión y la abrasión a la temperatura de operación de equipo de 50 °C.

PRODUCTOS

Belzona 1311 (Ceramic R-Metal)

Belzona 1812 (Ceramic Carbide FP)

SUBSTRATO

Hierro fundido

MÉTODO DE APLICACIÓN

Aplicación se llevó a cabo de acuerdo al folleto de Sistema Belzona Know-How SHM-13. La superficie fue preparada por granallado (Sinter Ball) para alcanzar los estándares de rugosidad y limpieza apropiados. Después de la preparación de la superficie, Belzona 1311 se aplicó sobre las zonas porosas para nivelar la superficie. Luego, Belzona 1812 se aplicó como un revestimiento final.

HECHOS BELZONA

Belzona 1812 ofreció con éxito la protección a las superficies sometidas al ataque abrasivo.

FOTOGRAFÍAS

1. Muñón después del granallado
2. Aplicación en progreso
3. Trabajo concluido. Equipo revestido con Belzona 1311 y Belzona 1812



Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • Tailandia
www.belzona.com

