

MOTOR PRINCIPAL DE BUQUE

CLIENTE / UBICACIÓN

Astillero Tandanor, Buenos Aires, Argentina

FECHA DE APLICACIÓN

Febrero de 2000

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Reconstrucción de alojamiento de o´rings de sello de agua de camisas

PROBLEMA

Corrosión debido a los efectos del agua de refrigeración provocó desgaste en el área de apoyo de los o´rings de camisa de cilindros del motor principal del barco, por lo tanto el sello de estos o´rings no era efectivo mezclándose el agua de refrigeración con el aceite de lubricación del motor.

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

SUBSTRATO

Acero

MÉTODO DE APLICACIÓN

Se siguieron las instrucciones de una versión modificada del Sistema Know-How ENC-5. El trabajo fue realizado in-situ, preparándose la superficie mediante mecanizado (roscado). Se aplicó entonces Belzona® 1111 en espesor superior a los 3 mm y una vez fraguado éste se lo mecanizó llevándolo a las medidas originales.

HECHOS BELZONA

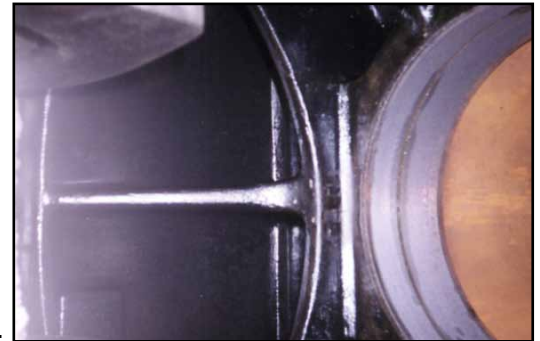
La reparación en sitio ahorro mucho tiempo del barco en dique, ya que se evitó desmantelar completamente cada cilindro. El trabajo se realizó totalmente en frío, sin aporte de soldadura, evitando por lo tanto distorsiones en el sustrato.

FOTOGRAFÍAS

1. Vista del motor principal
2. Superficie preparada y lista para ser reparada (roscado)
3. Aplicación de Belzona® 1111 en curso
4. Belzona® 1111 mecanizado



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

