

LA CORROSIÓN SEVERA NO PUEDE CON BELZONA

CLIENTE / UBICACIÓN

Fábrica de azúcar, Florida, EE.UU.

FECHA DE APLICACIÓN

Mayo 1994

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Bomba de succión final para licor de azúcar

PROBLEMA

La carcasa de la bomba de licor de azúcar estaba afectada por una severa corrosión cerca del rodete y mostraba una extensa pérdida de metal.

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1391 (Ceramic HT Metal)

SUBSTRATO

Acero inoxidable 316

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con la versión modificada de los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-3 y CEP-5. Se utilizó un dispositivo para reconstruir la extensa pérdida de metal y mantener las tolerancias en el rodete.

HECHOS BELZONA

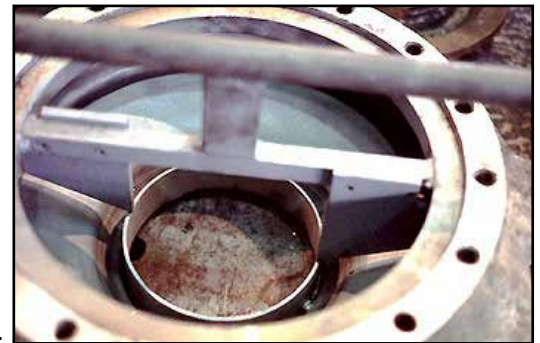
Se repararon y protegieron dos carcasas. El costo de reemplazo de las carcasas hubiera sido de \$11.000. La solución Belzona costó \$1.660, lo que supone un 85% de ahorros frente al reemplazo.

FOTOGRAFÍAS

1. Carcasa con desgaste extenso
2. Se utilizó una plantilla para restaurar el perfil original
3. Carcasa reconstruida a su perfil original y revestida para soportar las altas temperaturas de servicio



1.



2.



3.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

