

RESTAURACIÓN DE RODETE DE BRONCE CON BELZONA

CLIENTE / UBICACIÓN

AEP/PSO - Oklahoma, Estados Unidos

FECHA DE APLICACIÓN

Junio 2005

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Rodete de bomba de agua de refrigeración

PROBLEMA

Este rodete de bomba, uno de cuatro, funcionaba 24 horas al día y se había erosionado hasta el punto de necesitar ser reemplazado.

PRODUCTOS

Belzona® 1311 (Ceramic-R Metal)

Belzona® 1321 (Ceramic-S Metal)

SUBSTRATO

Bronce

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1 y CEP-3 y CEP-5. Se utilizó una malla de acero inoxidable para reformar los álabes. Después de ser reconstruido, devuelto a su perfil original y revestido, el rodete fue reequilibrado.

HECHOS BELZONA

El tiempo de parada era un factor crítico en esta aplicación. Aunque un rodete de reemplazo podría haber sido enviado en 6 días, hubiese requerido mecanizado. La aplicación Belzona se completó en 3 días.

FOTOGRAFÍAS

1. Primera inspección mostrando el grado del daño por erosión
2. Malla colocada y reconstrucción en proceso
3. Amolado para recuperar el contorno
4. Rodete reconstruido y listo para poner en servicio



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

