

BELZONA PROTEGE UNA BOMBA GRANDE DE RÍO

CLIENTE / UBICACIÓN

Planta petroquímica, Sur Louisiana, Estados Unidos

FECHA DE APLICACIÓN

Agosto 2008

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Bomba principal de agua de refrigeración operando con agua de río

PROBLEMA

La bomba sufría erosión debido a los sólidos arrastrados del río.

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal)

SUBSTRATO

Fundición

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1, CEP-3 y CEP-5.

HECHOS BELZONA

El costo de reemplazar la bomba hubiera ascendido a 250.000 dólares y el tiempo de entrega hubiese sido 6 meses. Belzona permitió reparar la bomba y ponerla en servicio en una semana y con una mayor duración que la de una bomba nueva, gracias a la resistencia a la erosión y corrosión de Belzona® 1321.

FOTOGRAFÍAS

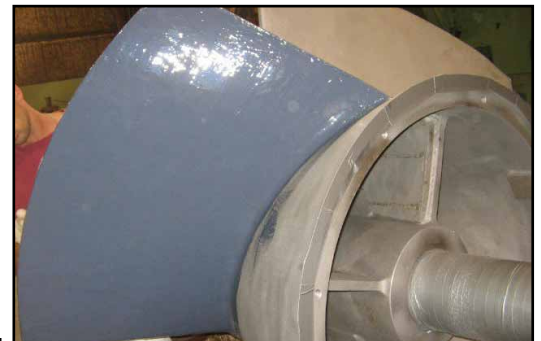
1. Depósito en la bomba claramente visible
2. Difusor de succión completamente reconstruido
3. Inicio del trabajo de restauración del rodete
4. Rodete completamente protegido



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

