

BELZONA AHORRA MÁS DE MIL MILLONES DE DÓLARES AMERICANOS

CLIENTE / UBICACIÓN

Productor de potasa, Jordania

FECHA DE APLICACIÓN

Julio 2008

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Sección final de difusor de bomba elevadora de entrada principal que opera con agua de mar muy salina.

PROBLEMA

Erosión y corrosión extrema en la parte interna de la carcasa. Quince álabes severamente corroídos.

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal)

Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal)

SUBSTRATO

Fundición

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1, CEP-2, CEP-3, CEP-4, CEP-5 y CEP-6.

HECHOS BELZONA

Encargar piezas nuevas hubiera tardado un mínimo de 6 meses en ser recibidas y habría supuesto un costo de 500.000 dólares y pérdidas de producción por un valor de 993 millones de dólares. El costo del material Belzona y la aplicación fue de 59.000 dólares, un 12% del costo de las piezas nuevas y un 0.0006% del valor de ventas.

FOTOGRAFÍAS

1. Carcasa y álabes severamente dañados
2. Equipo de aplicación después del granallado y lavado con agua dulce durante 6 días para retirar la fuerte contaminación por sal
3. Retoques finales
4. Buen funcionamiento después de dos meses en servicio, bombeando 18.000 m³/h



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

