

## BELZONA REPARA ROTOR DE TURBINA HIDROELÉCTRICA

### CLIENTE / UBICACIÓN

Planta hidroeléctrica, Estados Unidos

### FECHA DE APLICACIÓN

Mayo 2007

### SITUACIÓN DE APLICACIÓN

La paleta predirectriz se aflojó y cayó en la turbina rompiendo tres álabes del rotor

### PROBLEMA

Pérdida de equilibrado y potencia

### PRODUCTOS

Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal)

Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal)

Belzona® 1341 (Supermetalgilde)

### SUBSTRATO

Fundición

### MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1 y CEP-3. Se soldó metal expandido antes de proceder a la reconstrucción con Belzona® 1311. A continuación, se revistió todo el rotor.

### HECHOS BELZONA

La turbina se reparó por un costo de menos de 5.000 dólares en producto Belzona, permitiendo a la central hidroeléctrica ahorrar miles de dólares en reemplazo. La eficiencia general se aumentó en 5-7 kilovatios por hora.

### FOTOGRAFÍAS

1. Álabes del rodete dañado
2. Metal expandido soldado
3. Álabes reconstruidos con Belzona® 1311
4. Aplicación finalizada después de revestir el rodete



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China  
[www.belzona.com](http://www.belzona.com)

