

CAMPANAS DE SUCCIÓN RECONSTRUIDAS CON BELZONA

CLIENTE / UBICACIÓN

Central eléctrica, Missouri, Estados Unidos

FECHA DE APLICACIÓN

Mayo 2009

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Campanas de succión de dos bombas de refrigeración de agua

PROBLEMA

La erosión causó serias pérdidas de material creando agujeros en el sustrato. El cliente se planteaba reemplazar el equipo debido a la pérdida de eficiencia y tiempos de parada no previstos.

PRODUCTOS

Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal)

Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal)

Belzona® 5811 (Immersion Grade)

SUBSTRATO

Fundición

MÉTODO DE APLICACIÓN

Las campanas se granallaron para conseguir un perfil y limpieza de superficie adecuados. La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-3, CEP-4 y CEP-5. Se aplicó Belzona® 1311 para reconstruir las dimensiones originales de la carcasa. Las superficies internas se revistieron con Belzona® 1321 y las externas con Belzona® 5811.

HECHOS BELZONA

El reemplazo de ambas campanas de succión hubiera costado aproximadamente 90.000 dólares. El costo total en material Belzona fue de 5.200 dólares, ahorrando al cliente 84.800 dólares.

FOTOGRAFÍAS

1. Erosión evidente
2. Aplicación de Belzona® 1311
3. Aplicación de Belzona® 1321 en las superficies internas
4. Aplicación de Belzona 5811 en las superficies externas



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

