

DIFUSOR DE BOMBA CON CAVITACIÓN RESTAURADO CON BELZONA

CLIENTE / UBICACIÓN

Parque temático, Virginia, Estados Unidos

FECHA DE APLICACIÓN

Marzo 2009

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

La bomba de estanque no proporcionaba el rendimiento requerido

PROBLEMA

La cavitación causó una severa pérdida de metal en el rodete y difusor de la bomba. El cliente consiguió un nuevo rodete pero no un nuevo difusor de reemplazo.

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

SUBSTRATO

Fundición

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con el folleto Belzona de Sistema Know-How CEP-1. Se soldó metal de refuerzo en las áreas severamente afectadas por cavitación. Se aplicó Belzona® 1111 para restaurar la pérdida de metal y se mecanizó hasta alcanzar las dimensiones originales del difusor.

HECHOS BELZONA

Con un total de tan sólo 450 dólares, este valioso componente de la bomba fue reparado de forma rápida y efectiva.

FOTOGRAFÍAS

1. Difusor severamente afectado por cavitación
2. Difusor granallado y metal de refuerzo soldado
3. Aplicación de Belzona® 1111
4. Aplicación finalizada



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

