

BELZONA PROTEGE BOMBA DE AGUAS RESIDUALES

CLIENTE / UBICACIÓN

Compañía de químicos, Texas, Estados Unidos

FECHA DE APLICACIÓN

2007

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Una bomba de aguas residuales en una compañía química experimentaba una severa corrosión por ataque químico.

PROBLEMA

Las agresivas sustancias químicas contenidas en el proceso de tratamiento de aguas residuales causaron picaduras y degradación del sustrato de acero al carbono, que resultó en una pérdida de rendimiento, pérdida de eficiencia de la bomba y frecuentes reemplazos.

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal)

SUBSTRATO

Acero al carbono

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1 y CEP-3.

HECHOS BELZONA

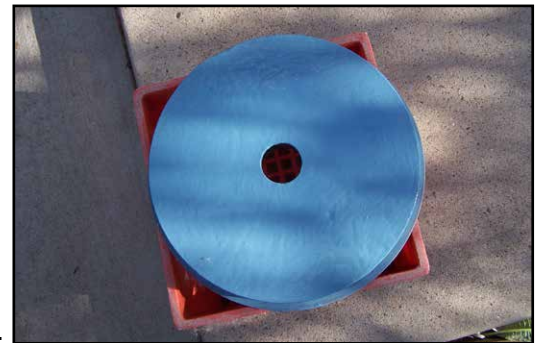
El costo anual de reemplazo de la bomba era de entre 15.000 y 20.000 dólares. El costo aproximado de la reparación y revestimiento con Belzona fue de 1.200 dólares. Después de 2 años, la bomba no mostraba señales de pérdida de eficiencia, lo que resultó en un ahorro de aproximadamente 30.000 dólares.

FOTOGRAFÍAS

1. Cabeza de la bomba de aguas residuales dañada
2. Cabeza de la bomba reconstruida y revestida
3. Carcasa de la bomba dañada
4. Carcasa de la bomba reconstruida y revestida



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

