

BELZONA RESTAURA BOMBA DE REFRIGERACIÓN DE AGUA

CLIENTE / UBICACIÓN

Refinería, Texas, Estados Unidos

FECHA DE APLICACIÓN

Otoño 2009

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Bomba principal de refrigeración de agua en refinería

PROBLEMA

La corrosión general de muchos años había degradado la bomba.

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1341 (Supermetalgilde)

SUBSTRATO

Acero al carbono

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1 y CEP-3. Se reconstruyeron las áreas picadas con Belzona® 1111. Después de completar la reconstrucción, se aplicaron dos capas de Belzona® 1341.

HECHOS BELZONA

Si la bomba no se hubiera protegido tendría que haber sido finalmente reemplazada. Gracias a la reconstrucción y aplicación del revestimiento, el cliente se ahorró el costo de reemplazo y redujo el tiempo de parada. Además de estos beneficios, el revestimiento Belzona permite ahorrar energía gracias a su capacidad de aumentar el rendimiento.

FOTOGRAFÍAS

1. Bomba de circulación de agua
2. Campana de succión dañada
3. Rodete revestido con Belzona® 1341 junto con la campana de succión reconstruida y revestida
4. Área de descarga de la bomba revestida con Belzona® 1341



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

