

RODETE EN UNA CENTRAL NUCLEAR REPARADO Y PROTEGIDO CON BELZONA

CLIENTE / UBICACIÓN

Central eléctrica nuclear, Carolina del Norte, Estados Unidos

FECHA DE APLICACIÓN

Agosto 2009

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Rodete de bomba de recirculación en torre de refrigeración

PROBLEMA

La combinación de los efectos de la desaluminación en la superficie del rodete y cavitación en la base de los álabes estaba causando una reducción significativa del rendimiento de esta bomba.

PRODUCTOS

Belzona® 1341 (Supermetalgilde)

Belzona® 1121 (Super XL-Metal)

Belzona® 2141 (ACR Elastomer)

SUBSTRATO

Aleación aluminio-bronce

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1, CEP-3, CEP-5 y CEP-10. Belzona® 1121 se utilizó para alisar la superficie antes de aplicar el sistema Belzona® 1341. A continuación, se aplicó Belzona® 2141 a 20 cm a cada lado de los álabes para protegerlos contra la cavitación.

HECHOS BELZONA

El costo del producto y la aplicación fue mucho menor que el costo de reemplazo del rodete. De acuerdo con recientes comparativas, la aplicación ha incrementado el rendimiento de la bomba, aunque no se ha calculado el aumento formal de éste.

FOTOGRAFÍAS

1. Rodete antes de la aplicación
2. Aplicación de la primera capa de Belzona® 1341
3. Aplicación de la capa de alisado con Belzona® 1121
4. Aplicación de Belzona® 2141 para completar el trabajo



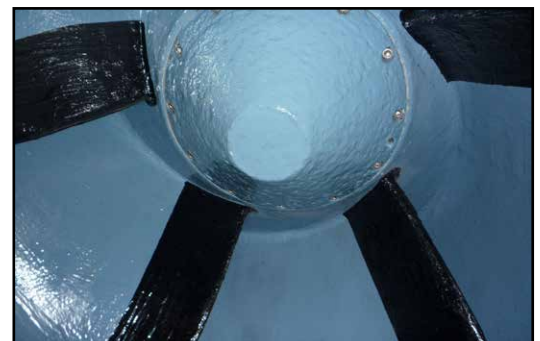
1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

