

BELZONA COMBATE UN PROBLEMA SERIO DE DESGASTE EN UNA BOMBA DE VACÍO

CLIENTE / UBICACIÓN

Fábrica de papel, Australia

FECHA DE APLICACIÓN

2002

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Diez bombas de vacío de anillo líquido que llevaban en servicio 12 meses experimentaban problemas de desgaste y habían sufrido pérdidas significativas de rendimiento.

PROBLEMA

Una de las bombas fue retirada de servicio e inspeccionada. Al desmontar la bomba, se detectó que el exceso de materia arrastrada del proceso había causado un daño importante por erosión y corrosión en los componentes de la bomba y se habían perdido las tolerancias críticas.

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal)

Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal)

SUBSTRATO

Acero inoxidable

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How FBC-2, FBC-5 y FBC-10.

HECHOS BELZONA

La primera bomba fue reparada y protegida con Belzona a finales de 2002 y puesta de nuevo en servicio. En diciembre de 2003, una inspección interna de la bomba reveló que el material Belzona se encontraba intacto y estaba proporcionando una protección completa a la misma. Debe considerarse que no se produjo ningún cambio en el proceso y que una de las bombas sin proteger estaba prácticamente destruida en menos de 12 meses. Las bombas tratadas con Belzona permanecieron en servicio aproximadamente 6 años antes de necesitar mantenimiento y ninguna bomba ha necesitado ser reemplazada. En este caso, Belzona proporciona una vida en servicio a la bomba 6 veces más larga que la de una bomba nueva.

FOTOGRAFÍAS

1. Plato desgastado
2. Cabeza desgastada
3. Plato completado
4. Rotor completado



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

