

BELZONA PROTEGE CARCASAS DE BOMBAS DE SALMUERA

CLIENTE / UBICACIÓN

Refinería, Kansas, Estados Unidos

FECHA DE APLICACIÓN

Enero 2007

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Las carcasas de las nuevas bombas requerían protección para asegurar una larga vida en servicio. Antes de utilizar Belzona, las carcasas duraban menos de 6 meses.

PROBLEMA

La salmuera es bombeada para forzar la salida del petróleo almacenado para su posterior procesado. Las bombas sufren los efectos de la erosión/corrosión causada por la salmuera.

PRODUCTOS

Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal)

SUBSTRATO

Fundición

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con el folleto Belzona de Sistema Know-How CEP-3. Las carcasas de las bombas se calentaron hasta obtener una temperatura de pre-aplicación de 32°C.

HECHOS BELZONA

Las carcasas de bomba desprotegidas duraban pocos meses. Las bombas revestidas con Belzona están cumpliendo con las necesidades de la planta, incluso después de pasado más de un año en servicio. Esta práctica de mantenimiento predictivo ahorra a la planta una gran cantidad de dinero y mejora la fiabilidad de la bomba.

FOTOGRAFÍAS

1. Carcasas granalladas con muestra del perfil de superficie
2. Mezcla de Belzona® 1321
3. Aplicación bajo supervisión en proceso
4. Carcasas de bombas con Belzona® 1321 aplicado



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>