

BELZONA PROTEGE BASE INTERNA DE SEPARADOR

CLIENTE / UBICACIÓN

Refinería, Australia

FECHA DE APLICACIÓN

Mayo 2004

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Separador acumulador de agua que contiene gasolina con bajo octano, pequeñas cantidades de H₂S, bisulfato de amonio y agua. Temperatura hasta 160°C.

PROBLEMA

Erosión-corrosión interna en la sección inferior del separador.

PRODUCTOS

Belzona® 1591 (Ceramic XHT Metal)

SUBSTRATO

Acero

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con el folleto Belzona de Sistema Know-How TCC-5. Después de una limpieza a fondo, el separador se granalló y revisitó con Belzona® 1591, revistiendo en primer lugar las zonas de soldadura de los soportes.

HECHOS BELZONA

Los revestimientos Belzona han demostrado su eficacia en ambientes similares, soportando las temperaturas, ciclos de presión, erosión y ambiente corrosivo presente en estos equipos.

FOTOGRAFÍAS

1. Base del separador granallada
2. Aplicación del revestimiento en las zonas soldadas
3. Aplicación finalizada



Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

