

BELZONA REPARA DAÑO POR CAVITACIÓN EN BOMBA DE AGUA POTABLE

CLIENTE / UBICACIÓN

Planta de tratamiento de agua, Virginia, Estados Unidos

FECHA DE APLICACIÓN

Enero 2006 / Abril 2008

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Bomba vertical de una planta de tratamiento de aguas residuales trasladada a las instalaciones del contratista para reparaciones.

PROBLEMA

Campana de succión seriamente dañada por cavitación.

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1221 (Super E Metal)

Belzona® 1341 (Supermetalglide)

SUBSTRATO

Hierro fundido

MÉTODO DE APLICACIÓN

Enero 2006: pérdida de metal repuesta con Belzona® 1111. Fuerza añadida a la carcasa soldando refuerzos de acero al exterior de la misma. Abril 2008: La bomba volvió al taller por vibración. Se inspeccionaron las reparaciones encontrándose un daño menor. Este daño se reparó con Belzona® 1221 y Belzona® 1341 con aprobación NSF, aplicado sobre Belzona® 1221.

HECHOS BELZONA

La alternativa del cliente era reemplazar la bomba. El constructor estimó el costo por reemplazamiento entre \$10.000 y \$12.000. El plazo de entrega era de 12 semanas. La solución Belzona® costó \$900.

FOTOGRAFÍAS

1. Bomba vertical de agua potable de 61 cm
2. Boca de succión con un severo daño por cavitación. Bomba reparada con Belzona® 1111
3. Bomba de nuevo en el taller por vibración. La inspección mostró daños menores en las reparaciones anteriores
4. Belzona® 1221 utilizado para reparar daños menores por cavitación



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

