

## PROTECCIÓN CONTRA LA ABRASIÓN EN CLASIFICADORES DE CARBÓN CON BELZONA® 1813

### CLIENTE / UBICACIÓN

Renania del Norte-Westfalia, Alemania

### FECHA DE APLICACIÓN

Agosto 2011

### SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Central eléctrica de carbón. El clasificador de carbón está situado detrás de los molinos de carbón pulverizado. El carbón pulverizado es posteriormente inyectado en la caldera a través del clasificador de carbón.

### PROBLEMA

Daño extenso por abrasión y desgaste.

### PRODUCTOS

Belzona® 1813 (Super UW-Metal)

### SUBSTRATO

Acero atemperado C60

### MÉTODO DE APLICACIÓN

Inicialmente se completó un formulario ASR que fue revisado por el equipo técnico. Se aplicó Belzona® 1813 manualmente a los bordes del clasificador y laterales de las placas a un espesor de aproximadamente 100mm.

### HECHOS BELZONA

La vida de cada clasificador era de alrededor de seis meses en condiciones de servicio que incluían temperaturas de hasta 160°C (en seco) y un ratio de carbón pulverizado de aproximadamente 5000m<sup>3</sup>/h por clarificador. Posteriormente a la aplicación en fases de pruebas de Belzona® 1813; en una inspección diez meses después de la aplicación se vieron algunos signos de abrasión en las placas del deflector del clarificador. Como resultado, el cliente decidió revestir los antiguos clasificadores con Belzona® 1813 para prolongar así su vida en servicio. Otras centrales eléctricas del grupo están investigando el uso de esta tecnología.

### FOTOGRAFÍAS

1. Vista de uno de los clasificadores extractores de carbón
2. Primer plano del clasificador mostrando el área dañada (imagen superior derecha)
3. Preparación de superficie completada
4. Aplicación llevándose a cabo



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



ISO 9001:2008  
Q 09335  
ISO 14001:2004  
EMS 509612

Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China  
[www.belzona.com](http://www.belzona.com)

