

COMPAÑÍA ELÉCTRICA APRUEBA LA SOLUCIÓN BELZONA

CLIENTE / UBICACIÓN

Central de energía nuclear, Francia

FECHA DE APLICACIÓN

Enero 2007

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Protección de un rodete en un sistema de refrigeración de agua.

PROBLEMA

Erosión-corrosión causada por agua marina.

PRODUCTOS

Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal)

Belzona® 1341 (Supermetalgilde)

SUBSTRATO

Bronce

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo al folleto Belzona de Sistema CEP-3. Las superficies del rodete se protegieron con Belzona® 1341. Belzona® 1321 se aplicó sobre el anillo de desgaste y se mecanizó para conseguir las dimensiones exactas.

HECHOS BELZONA

Basándose en su experiencia previa, la central aprobó la aplicación para 6000 horas más de servicio.

FOTOGRAFÍAS

1. Inicio de la aplicación con Belzona® 1321 aplicado sobre el anillo de desgaste
2. Aplicación de la primera capa de Belzona® 1341
3. Aplicación terminada con el anillo de desgaste mecanizado hasta sus dimensiones finales



Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

