

## RESTAURACIÓN DE BOMBAS DE DIFUSOR DE GRAN TAMAÑO CON BELZONA

### CLIENTE / UBICACIÓN

Central eléctrica, Norte de Irlanda

### FECHA DE APLICACIÓN

2010

### SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Dos bombas de refrigeración de agua de 122 cm de diámetro

### PROBLEMA

Las bombas, cada una de ellas con un peso superior a 11 toneladas sin contar el peso del motor, no eran capaces de proporcionar el suficiente caudal para satisfacer la demanda del cliente.

### PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)  
Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal)  
Belzona® 1341 (Supermetalgilde)  
Belzona® 5811 (Immersion Grade)

### SUBSTRATO

Hierro fundido

### MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se llevó a cabo de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1, CEP-3, CEP-4 y CEP-5.

### HECHOS BELZONA

Después de la reconstrucción, las bombas se volvieron a trasladar a la central eléctrica donde fueron reinstaladas, alineadas y puestas en servicio. Ambas bombas se pusieron de nuevo en servicio en un periodo de 8 semanas desde que fueron retiradas y cumpliendo con el presupuesto asignado. El cliente ha expresado su satisfacción con el servicio proporcionado y ya se está beneficiando de revestir las bombas con Belzona.

### FOTOGRAFÍAS

1. Una de las bombas desmontada
2. Daño evidente en los álabes del difusor
3. Álabes del difusor revestidos
4. Revestimiento del interior del difusor con Belzona® 1341



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China  
[www.belzona.com](http://www.belzona.com)

