

Cas Pratique en Action

Volume FR-1 - No. 112

Ref: EN Vol. XXIV No. 57

BRIDE DE TRANSFORMATEUR ETANCHEE AVEC BELZONA®

Localisation du client

Réseau de distribution électrique, Royaume-Uni

Date d'application

Mai 2008

Situation de l'application

Transformateur

Problème

Fuites d'huile au niveau de la face de bride

Produits

Belzona® 1831 (Super UW Metal)

Substrat

Acier

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon la procédure Belzona VPF-11a. L'outil MBX Bristle Blaster était utilisé pour préparer la surface. Belzona 9341 (Reinforcement Tape) et Belzona 1831 furent ensuite utilisés pour étancher le joint de la bride.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives?

Pourquoi Belzona?)

L'application était très simple et efficace. Le travail était effectué sans vidange d'huile. Les propriétés de tolérances de l'état de surface du Belzona® 1831 permettent une réparation efficace pouvant être effectuée sur les zones contaminées par l'huile.

Description des photographies

- Zone de la fuite
- MBX Bristle Blaster utilisé pour la préparation de surface
- Belzona 9341 et Belzona 1831 appliqués sur les joints de la bride
- Application achevée



Retrouver plus de Cas Pratiques en Action illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>



ISO 9001:2008
Q.09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

Royaume-Uni • Etats-Uni • Canada • Chine
www.belzona.com