

BELZONA® RESTAURE UN DIFFUSEUR DE POMPE ATTEINT DE CAVITATION

Localisation du client

Parc d'attraction, Etats-Unis

Date d'application

Mars 2009

Situation de l'application

Une pompe d'un bassin dans un parc d'attraction ne répondait pas aux exigences

Problème

La cavitation a causé une sérieuse perte de métal sur le rouet et le diffuseur de la pompe. Un nouveau rouet était disponible contrairement au diffuseur.

Produits

Belzona® 1111 (Super E-Metal)

Substrat

Fonte

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon les procédures Belzona CEP -1. En atelier, des armatures ont été soudées dans les zones très touchées par la cavitation . Belzona® 111 a été appliqué afin de remplacer le métal perdu. Le produit Belzona sur le diffuseur a ensuite été usiné à ses côtes d'origine.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives?**Pourquoi Belzona?)**

Le diffuseur n'était plus disponible sur cette pompe. 320€ de Belzona ont été utilisé pour une réparation rapide et efficace sur ce précieux équipement.

Description des photographies

1. Diffuseur fortement cavité
2. Diffuseur sablé et armatures soudées en place
3. Application du Belzona®1111
4. Réparation complète



1.



2.



3.



4.

Retrouver plus de Cas Pratiques en Action illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>



ISO 9001:2008
Q.09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

Royaume-Uni • Etats-Uni • Canada • Chine
www.belzona.com