

## **BELZONA® RESTAURE UN DIFFUSEUR DE POMPE ATTEINT DE CAVITATION**

### **Localisation du client**

Parc d'attraction, Etats-Unis

### **Date d'application**

Mars 2009

### **Situation de l'application**

Une pompe d'un bassin dans un parc d'attraction ne répondait pas aux exigences

### **Problème**

La cavitation a causé une sérieuse perte de métal sur le rouet et le diffuseur de la pompe. Un nouveau rouet était disponible contrairement au diffuseur.

### **Produits**

Belzona® 1111 (Super E-Metal)

### **Substrat**

Fonte

### **Méthode d'application**

L'application a été réalisée selon les procédures Belzona CEP -1. En atelier, des armatures ont été soudées dans les zones très touchées par la cavitation. Belzona® 111 a été appliqué afin de remplacer le métal perdu. Le produit Belzona sur le diffuseur a ensuite été usiné à ses côtes d'origine.

### **Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)**

Le diffuseur n'était plus disponible sur cette pompe. 320€ de Belzona ont été utilisés pour une réparation rapide et efficace sur ce précieux équipement.

### **Description des photographies**

1. Diffuseur fortement cavité
2. Diffuseur sablé et armatures soudées en place
3. Application du Belzona®1111
4. Réparation complète

1.



2.



3.



4.

