

BELZONA® REPARÉ UNE POMPE À VIDE

Localisation du client

Large unité de production de phosphate, Egypte

Date d'application

Septembre 2004

Situation de l'application

Pompe à vide

Problème

Erosion/corrosion du rotor et du stator, causée par l'eau, les produits chimiques et la pierre à chaux. Les palettes du rotor étaient fissurées et fracturées à plusieurs endroits.

Produits

Belzona 1311 (Ceramic R-Metal)

Belzona 1321 (Ceramic S-Metal)

Substrat

Fonte

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon les procédures Belzona CEP-1 et 3.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

La réparation a été effectuée à une fraction du coût de remplacement, et le Système Ceramic Metal Belzona assure la protection du rotor contre le cycle d'érosion/corrosion.

Description des photographies

1. Erosion/corrosion du rotor.
2. Réparation des fissures et fractures présentes sur les palettes du rotor.
3. Le rotor réparé et revêtu.
4. Le stator réparé et revêtu.

