

Cas Pratique en Action

Volume FR-1 - No. 182

Ref: EN Vol. XIX No. 29

BELZONA® REPARÉ UNE POMPE A VIDÉ

Localisation du client

Large unité de production de phosphate, Egypte

Date d'application

Septembre 2004

Situation de l'application

Pompe à vide

Problème

Erosion/corrosion du rotor et du stator, causée par l'eau, les produits chimiques et la pierre à chaux. Les palettes du rotor étaient fissurées et fracturées à plusieurs endroits.

Produits

Belzona 1311 (Ceramic R-Metal)

Belzona 1321 (Ceramic S-Metal)

Substrat

Fonte

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon les procédures Belzona CEP-1 et 3.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives?

Pourquoi Belzona?)

La réparation a été effectuée à une fraction du coût de remplacement, et le Système Ceramic Metal Belzona assure la protection du rotor contre le cycle d'érosion/corrosion.

Description des photographies

1. Erosion/corrosion du rotor.
2. Réparation des fissures et fractures présentes sur les palettes du rotor.
3. Le rotor réparé et revêtu.
4. Le stator réparé et revêtu.



1.



2.



3.



4.

Retrouver plus de Cas Pratiques en Action illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>



ISO 9001:2008
Q.09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un
Système de Gestion de la
Qualité homologué par la
norme ISO 9000

Royaume-Uni • Etats-Uni • Canada • Chine
www.belzona.com