

BELZONA® 1591 PROTEGE UN SEPARATEUR D'EAU

Localisation du client

Producteur de pétrole

Date d'application

Avril 1997

Situation de l'application

Un séparateur d'eau sur un navire de production et de stockage de pétrole en Mer du Nord.

Problème

Une détérioration corrosive était anticipée dans le tiers inférieur de la cuve. Les températures planifiées s'élevaient jusqu'à 150°C avec la présence d'eau de mer.

Produits

Belzona 1591 (Ceramic XHT)

Substrat

Acier carbone

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon la Procédure Belzona TCC-5.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives?

Pourquoi Belzona?)

Belzona a été sollicité pour la protection du séparateur suite des tests intensifs simulant les conditions d'exécution attendues. Aucun autre revêtement n'aurait pu supporter de telles températures et de telles pressions de fonctionnement. Un revêtement en métal n'aurait pas pu être utilisé en raison des délais trop exigeants pour ce projet.

Description des photographies

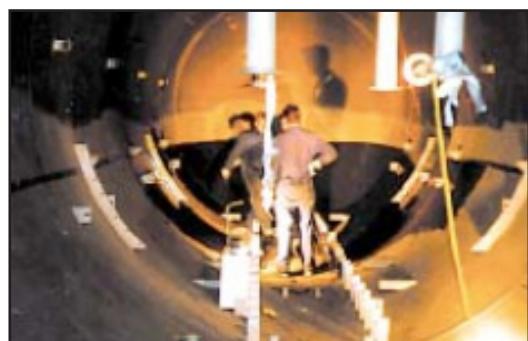
1. Le séparateur d'eau.
2. L'application intérieure en cours.
3. Le tiers inférieur de la cuve une fois protégé.



1.



2.



3.

Retrouver plus de Cas Pratiques en Action illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>



ISO 9001:2008
Q.09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un
Système de Gestion de la
Qualité homologué par la
norme ISO 9000

Royaume-Uni • Etats-Uni • Canada • Chine
www.belzona.com