

BELZONA® OPERE DANS LE DESERT**Localisation du client**

Gazoduc, Tunisie

Date d'application

Août 2006

Situation de l'application

Gazoduc fonctionnant à une pression de 90 bars.

Problème

Le gazoduc était gravement corrodé en raison d'une corrosion externe. La perte d'épaisseur de la paroi a été mesurée par endroit à plus de 60%. Isoler le gazoduc afin de remplacer la partie corrodée coûterait des millions en pertes de production.

Produits

Belzona 1121 (Super XL Metal)

Belzona 5811 (Immersion Grade)

Substrat

Acier carbone

Méthode d'application

L'application a été effectuée en accord avec les procédures Belzona VPF-11a et TCC-5. Après le sablage, Belzona 1121 ainsi que des bandes de renforcement ont été utilisés pour la rechargement des pertes d'épaisseur de la paroi. Belzona 5811 a lui été appliqué sur la zone de réparation pour une protection supplémentaire contre la corrosion.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Cette réparation a été réalisée en charge à une température ambiante de 55°C afin d'éviter toute perte de production supplémentaire. A la suite de cette application, une entreprise d'inspection indépendante a approuvé la réparation. Deux ans plus tard, le tuyaux demeure en excellent état et le client envisage d'étendre la solution Belzona à d'autres sections du gazoduc.

Description des photographies

1. Gazoduc corrodé avant sablage.
2. Substrat sablé.
3. Application en cours.
4. 2 ans après.

