

BELZONA® AMÉLIORE LE RENDEMENT DE POMPES NEUVES

Localisation du client

Entreprise de distribution d'eau, Bulgarie

Date d'application

Février - Avril 2010

Situation de l'application

Une pompe centrifuge Worthington à double aspiration

Problème

Besoin d'une protection contre l'érosion/corrosion et d'une amélioration du rendement.

Produits

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1341 (Supermetalglide)

Substrat

Volute en fonte et rouet en bronze

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon les procédures Belzona CEP-3 et CEP-10.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Le revêtement d'amélioration de rendement Belzona a permis de diminuer la consommation d'énergie de 35kWh mais aussi d'augmenter le rendement de 3.5% au point de fonctionnement d'origine. Deux pompes neuves ont été revêtues avec Belzona pendant cette intervention.

Description des photographies

1. Volute après grenailage
2. Réalisation de l'épaulement du plan de joint
3. Première couche de Belzona 1341 appliquée
4. Application terminée après la seconde couche de Belzona 1341



1.



2.



3.



4.

Retrouver plus de *Cas Pratiques en Action* illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>



Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

Royame-Uni • Etats-Uni • Canada • Chine
www.belzona.com

