

BELZONA® 1511/1591 RESISTE A LA CHALEUR

Localisation du client

Municipalité de la vallée de Tennessee, Alabama du Nord, Etats-Unis

Date d'application

Novembre 2003

Situation de l'application

La bride d'une turbine à basse pression sur une turbine de génération de vapeur.

Problème

Vapobalayage dans le diaphragme en métal. La soudure entrainerait le fléchissement de la bride ainsi qu'un arrêt de production. Ceci est donc la raison pour laquelle Belzona a été sollicité.

Produits

Belzona 1511 (Super HT Metal)

Belzona 1591 (Ceramic XHT)

Substrat

Fonte

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon la procédure Belzona GSS-6. Belzona 1511 a été utilisé pour la reconstruction des dommages (jusqu'à 1,2 cm) avant d'être usiné au profil d'origine puis d'être revêtu avec Belzona 1591.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Le travail de soudure était trop long. La soudure pourrait faire fléchir la bride. Belzona représente 10% du coût de la solution alternative. Une inspection après 5 ans de service a révélé qu'une simple retouche était nécessaire.

Description des photographies

1. La bride érodée avant la réparation
2. Belzona 1511 est utilisé pour la reconstruction des bords d'attaque ainsi que pour les zones de vapobalayage.
3. Belzona 1511 reconstruit au profil d'origine et prêt à l'usinage
4. Belzona 1591 revêtu après que les deux pièces soient assemblées pour l'usage.



1.



2.



3.



4.