

BELZONA® REPARÉ LA DOUBLURE EN EBONITE D'UN RESERVOIR DE RETENTION D'ACIDE

Localisation du client

Usine de fabrication de produits chimiques, Catalogne, Espagne

Date d'application

Octobre 2010

Situation de l'application

Usine de production de soude caustique utilisant un procédé d'électrolyse.

Problème

Le revêtement d'ébonite d'une cuve contenant 26% d'acide chlorhydrique souffrait de dommages localisés (fissures, sillons, dommages au niveau des coutures, problèmes d'adhésion), tout ceci dû au contenu acide du réservoir.

Produits

Belzona 4301 (Magma CR1 Hi-Build)

Belzona 4311 (Magma CR1)

Substrat

Ebonite

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon la procédure Belzona TCC-2.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Les produits Belzona ont permis une courte mise hors service du réservoir, et l'application s'est avérée réalisable facilement et in-situ, sans avoir besoin de recourir au remplacement complet du revêtement d'ébonite, et ceci à un coût minimal comparé à la pose d'un nouveau revêtement pour remplacer l'ancien.

Description des photographies

- Vue extérieure du réservoir à réparer.
- Surface d'ébonite endommagée.
- Reconstruction locale de l'ébonite avec Belzona 4301, après la préparation de la surface.
- Ebonite revêtue de Belzona 4311.



1.



2.



3.



4.

Retrouver plus de Cas Pratiques en Action illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>



ISO 9001:2008
Q.09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un
Système de Gestion de la
Qualité homologué par la
norme ISO 9000

Royaume-Uni • Etats-Uni • Canada • Chine
www.belzona.com

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer