

Cas Pratique en Action

BELZONA® 4311 PROTEGE CONTRE L'ACIDE SULFURIQUE

Localisation du client

Usine pétrochimique au Québec, Canada

Date d'application

Mai 1994

Situation de l'application

Pompe verticale utilisée pour le mélange d'une solution à l'acide sulfurique.

Problème

Attaque chimique

Produits

Belzona 1111 (Super Metal)

Belzona 4311 (Magma CR1)

Substrat

Fonte

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon les Procédures Belzona CEP-1 et CEP-2.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

D'importantes économies ont été réalisées grâce à la préservation de cette pompe de mélange à forte valeur ajoutée. Dans cette usine, cinq pompes identiques transportant de l'acide ont été traitées avec deux couches de Belzona 4311 (Magma CR1).

Description des photographies

1. Pompe transportant de l'acide.
2. Vue interne après la préparation de surface par sablage.
3. Le sous-traitant satisfait, admirant son travail.



1.



2.



3.

Retrouver plus de Cas Pratiques en Action illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>



ISO 9001:2008
Q.09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

Royaume-Uni • Etats-Uni • Canada • Chine
www.belzona.com