

## UN DIFFUSEUR DE POMPE PROTÉGÉ PAR BELZONA

**Localisation du client**

Station de traitement des égouts au Nord de la Californie,  
Etats-Unis

**Date d'application**

Septembre 1982

**Situation de l'application**

Diffuseur d'une pompe centrifuge

**Problème**

Erosion/corrosion et cavitation

**Produits**

Belzona 1311 (Ceramic R-Metal)  
Belzona 1321 (Ceramic S-Metal)

**Substrat**

Fonte

**Méthode d'application**

L'application a été réalisée selon les Procédures Belzona CEP-1 et CEP-2.

**Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)**

Cette pompe a été en service pendant 7 ans sans rencontrer de dommages jusqu'à son retrait du service pour d'autres raisons. Prolonger la durée de vie du diffuseur de la pompe a permis à la station d'économiser des coûts de remplacements onéreux.

**Description des photographies**

1. Diffuseur retiré du service pour les réparations.
2. Dommage sur la surface de contact.
3. Vue rapprochée des piqûres de cavitation.
4. Réparations en cours en utilisant un gabarit rotatif afin de créer le profil intérieur ainsi que les dimensions sans procéder à l'usinage.



1.



2.



3.



4.

Retrouver plus de Cas Pratiques en Action illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>



ISO 9001:2008  
Q.09335  
ISO 14001:2004  
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un  
Système de Gestion de la  
Qualité homologué par la  
norme ISO 9000

Royaume-Uni • Etats-Uni • Canada • Chine  
[www.belzona.com](http://www.belzona.com)