

UN DIFFUSEUR DE POMPE PROTÉGÉ PAR BELZONA

Localisation du client

Station de traitement des égouts au Nord de la Californie, Etats-Unis

Date d'application

Septembre 1982

Situation de l'application

Diffuseur d'une pompe centrifuge

Problème

Erosion/corrosion et cavitation

Produits

Belzona 1311 (Ceramic R-Metal)

Belzona 1321 (Ceramic S-Metal)

Substrat

Fonte

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon les Procédures Belzona CEP-1 et CEP-2.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Cette pompe a été en service pendant 7 ans sans rencontrer de dommages jusqu'à son retrait du service pour d'autres raisons. Prolonger la durée de vie du diffuseur de la pompe a permis à la station d'économiser des coûts de remplacements onéreux.

Description des photographies

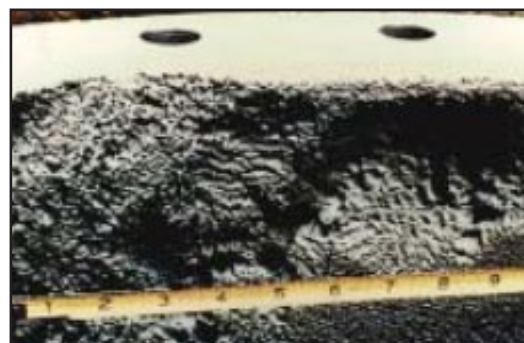
1. Diffuseur retiré du service pour les réparations.
2. Dommages sur la surface de contact.
3. Vue rapprochée des piqûres de cavitation.
4. Réparations en cours en utilisant un gabarit rotatif afin de créer le profil intérieur ainsi que les dimensions sans procéder à l'usinage.



1.



2.



3.



4.