

**BELZONA® PROTEGE UNE POMPE A EAUX USEES****Localisation du client**

Entreprise de produits chimiques au Texas, Etats-Unis

**Date d'application**

2007

**Situation de l'application**

Une pompe à eaux usées d'une entreprise chimique a souffert d'une corrosion sévère à la suite d'attaques chimiques.

**Problème**

De puissants produits chimiques présents dans le processus du traitement de l'eau ont attaqué les composants de la pompe. Ceci a entraîné des piqûres et des dégradations du substrat en acier carbone, résultant alors en une perte de performance et de rendement ainsi qu'au fréquent remplacement de pompes.

**Produits**

Belzona 1111 (Super Metal)

Belzona 1321 (Ceramic S-Metal)

**Substrat**

Acier carbone

**Méthode d'application**

L'application a été réalisée selon les procédures Belzona CEP-1,-3.

**Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)**

Les coûts de remplacements annuels de la pompe sont entre 11000€ et 15000€. La réparation et le revêtement Belzona représentaient un coût approximatif de 900€. Deux ans plus tard, la pompe ne montre aucun signe de perte de performance, ce qui représente une économie estimée de 22000€.

**Description des photographies**

1. Fond de corps de pompe à eaux usées endommagé.
2. Fond de corps de pompe reconstruit puis revêtu.
3. Corps de la pompe endommagé.
4. Corps de la pompe reconstruit puis revêtu.



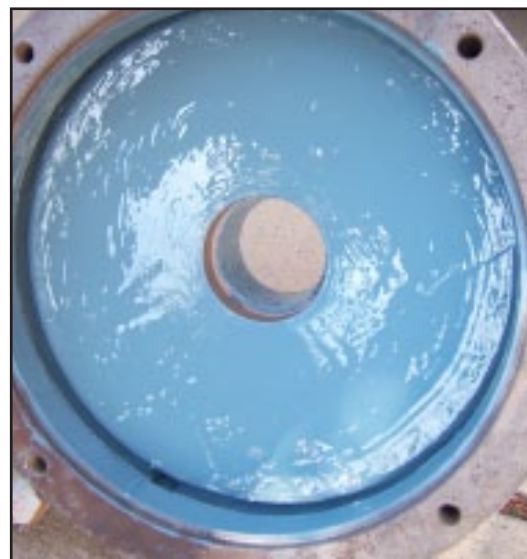
1.



2.



3.



4.

Retrouver plus de *Cas Pratiques en Action* illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>



ISO 9001:2008  
Q 09335  
ISO 14001:2004  
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un  
Système de Gestion de la  
Qualité homologué par la  
norme ISO 9000

Royame-Uni • Etats-Uni • Canada • Chine  
[www.belzona.com](http://www.belzona.com)

**BELZONA®**  
Réparer • Protéger • Améliorer