

BELZONA® PROTEGE UNE GRANDE POMPE D'EAU DE RIVIERE

Localisation du client

Usine pétrochimique en Louisiane du Sud, Etats-Unis

Date d'application

Août 2008

Situation de l'application

Une pompe principale de refroidissement transportant de l'eau de rivière.

Problème

La pompe était sujette à de l'érosion due aux corps solides puisés depuis la rivière.

Produits

Belzona 1111 (Super Metal)

Belzona 1321 (Ceramic S-Metal)

Substrat

Fonte

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon les Procédures Belzona CEP-1, CEP-3 et CEP-5.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Le coût du remplacement de la pompe s'élève à 180000€ et le délai d'approvisionnement fixé par le fabricant est de 6 mois. Belzona a été en mesure de réparer la pompe et de la remettre en service en moins d'une semaine seulement. L'application permet une durée de service plus longue qu'une pompe neuve grâce à la résistance de Belzona 1321 contre l'érosion/corrosion.

Description des photographies

1. Echelle de la pompe.
2. Diffuseur d'aspiration entièrement restauré.
3. Début de l'application avec la restauration de la turbine.
4. Turbine entièrement protégée.



1.



2.



3.



4.

Retrouver plus de Cas Pratiques en Action illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>