BELZONA® PERMET D'ECONOMISER PLUS DE 750 MILLIONS D'EUROS

Localisation du client
Producteur de potasse, Jordanie

Date d'application
Juillet 2008

Situation de l'application
Section du diffuseur de refoulement d'une station de pompage d'aspiration qui transporte de l'eau de mer.

Problème
Erosion et corrosion extrêmes sur le corps interne. Quinze vannes étaient sérieusement érodées.

Produits
Belzona 1111 (Super Metal)
Belzona 1311 (Ceramic R-Metal)
Belzona 1321 (Ceramic S- Metal)

Substrat
Fonte

Méthode d'application
L'application a été réalisée selon les procédures Belzona CEP-1,CEP-2,CEP-3,CEP-4,CEP-5,CEP-6.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)
L'importation de nouvelles pièces nécessite un délai minimal de 6 semaines à l'approvisionnement à un coût de 370000€ et une perte de production évaluée à 705 Millions d'euros. Les coûts de matériaux Belzona ainsi que son application étaient de 45000€, équivalent à 12% du coût de remplacement et à 0.00006% de la valeur marchande de production.

Description des photographies
1. Corps et vannes sérieusement endommagés.
2. L'équipe d'application en plein travail après un sablage et un nettoyage à l'eau douce pendant 6 jours afin d'éliminer l'importante contamination au sel.
3. Finales touches.
4. Bon fonctionnement après 2 mois en service, pompant 18000 m³/heure.

1.

2.

3.

4.

Copyright © Belzona International Limited 2012