

BELZONA® RESTAURE ET PROTEGE UNE POMPE D'EAU DE RIVIERE

Localisation du client

Usine pétrochimique en Louisiane, Etats-Unis.

Date d'application

Octobre 2008

Situation de l'application

Une pompe à eau de refroidissement puisant de l'eau du fleuve du Mississippi.

Problème

La pompe souffrait de corrosion et de cavitation. Une grande partie de la volute souffrait de piqûres dues aux impacts.

Produits

Belzona 1111 (Super Metal)

Belzona 1321 (Ceramic S-Metal)

Substrat

Volute en fonte, turbine en acier carbone

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon les procédures Belzona CEP-1,-3,-5.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

La solution alternative de la réparation Belzona était le remplacement, solution très onéreuse et qui nécessiterait plusieurs semaines de délai d'approvisionnement. Des réparations similaires ont déjà été réalisées en faveur de ce client et donc, Belzona était le choix évident puisqu'en plus d'une économie de temps et d'argent, la durée de vie et la performance de la pompe a été améliorée. L'application peut être réalisée à un prix approximatif de 11500€ et la pompe est remise en service en une semaine.

Description des photographies

1. Cloche d'aspiration reconstruite et protégée.
2. Turbine avec une couche de Belzona 1321 (Gris).
3. Turbine entièrement protégée après une seconde couche de Belzona 1321.
4. Diffuseur d'aspiration pleinement restauré.



1.



2.



3.



4.