

# Cas Pratique en Action

## BELZONA® FABRIQUE DES LOBES ROTATIFS

### Localisation du client

Station de traitement des eaux, Nord de la Floride, Etats-Unis

### Date d'application

Septembre 1996

### Situation de l'application

Des lobes rotatifs Wemco-Muniflo sur un modèle de pompe RPD5.

### Problème

Des lobes de pompes rotatifs endommagés par l'entrainement de solides.

### Produits

Belzona 2131 (D&A Fluid Elastomer)

Belzona 2911 (Elastomer QD Conditioner)

Belzona 4411 (Granogrip)

Belzona 9411 (Release Agent)

### Substrat

Acier

### Méthode d'application

L'application a été réalisée selon la Procédure Belzona PDP-9.

### Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Le coût de remplacement d'un lobe est entre 750€ et 1000€.

Le coût de la fabrication en utilisant la technique Belzona est d'approximativement 450€, soit la moitié du coût de remplacement.

### Description des photographies

1. Lobes endommagés de la pompe.
2. Un moule parfait est fabriqué à partir d'un lobe neuf en utilisant la technique Belzona.
3. Nouveau lobe moulé avec Belzona 2131.
4. L'inspection six mois après la mise en service ne montre aucune usure. Un an après l'installation, les lobes fonctionnaient parfaitement.



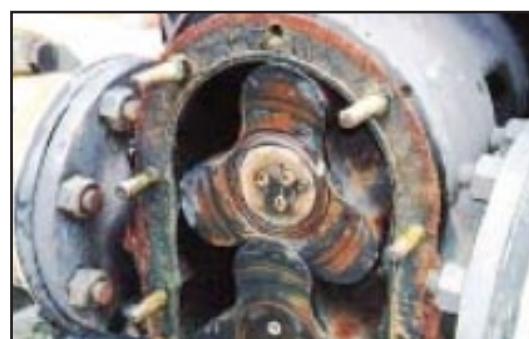
1.



2.



3.



4.

Retrouver plus de Cas Pratiques en Action illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>



ISO 9001:2008  
Q.09335  
ISO 14001:2004  
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un  
Système de Gestion de la  
Qualité homologué par la  
norme ISO 9000

Royaume-Uni • Etats-Uni • Canada • Chine  
[www.belzona.com](http://www.belzona.com)