

BELZONA® RESTAURE UNE LARGE BOITE DE VITESSE

Localisation du client

Usine de fabrication d'acier, Kosice, Slovaquie

Date d'application

2006

Situation de l'application

Large boîte de vitesse utilisée dans la production de plaques d'acier.

Problème

De l'usure au niveau du logement de palier causait des vibrations

Produits

Belzona 1111 (Super Metal)

Substrat

Acier

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon la procédure Belzona MPT-6. Des mesures exactes furent prises afin de permettre un usinage in-situ à une précision de plus ou moins 0,03mm.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Une procédure de soudure conventionnelle aurait exigé une trop longue mise hors service de la boîte de vitesse. La méthode Belzona permit un alignement exact, assurant ainsi la bonne performance de la boîte de vitesse.

Description des photographies

1. Le logement endommagé, avant la reconstruction.
2. Une prise de mesure exacte afin d'effectuer un bon alignement fut essentielle.
3. Usinage après l'application de Belzona.
4. Application terminée et équipement prêt à la remise en route.



1.



2.



3.



4.