

REPARATION DE PIQUAGES AVEC LES MANCHONS BELZONA

Localisation du client

Plateforme en Mer du Nord

Date d'application

Septembre 2005

Situation de l'application

Piquage de petit diamètre dans des unités de filtration d'eau de mer.

Problème

Les réparations actuelles endommagées par la corrosion des piquages ne fonctionnent pas. Cette défaillance est due à l'incapacité de préparer le piquage interne convenablement et d'appliquer le revêtement sans trous d'aiguilles.

Produits

Belzona 1111 (Super Metal)

Belzona 1321 (Ceramic S-Metal)

Substrat

Acier carbone

Méthode d'application

Un manchon créé avec le Belzona 1111 correspondant au diamètre interne est soudé à froid à l'aide du Belzona 1321 selon la procédure Belzona TCC-6b.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Là où l'intégrité structurelle du piquage reste intacte, mais où la corrosion dépasse les limites de la tolérance de corrosion, l'utilisation d'une solution de manchons Belzona permet d'éviter le besoin de couper le piquage et d'en souder un nouveau en place. Le système Belzona garantit un revêtement continu le long du piquage, et a été adopté par de nombreux opérateurs pour la fabrication ou la réparation d'équipement.

Description des photographies

1. Dommages classiques sur un piquage de petit diamètre (ceci ne peut être réparé avec un nouveau manchon !)
2. Manchon de piquage classique Belzona 1111
3. Manchon soudé à froid dans le piquage, depuis l'intérieur de la cuve, et réparation du revêtement situé autour.
4. Manchon soudé à froid en position depuis la bride.



1.



2.



3.



4.