

BELZONA® PERMET D'ÉPARGNER DES MILLIONS A UNE RAFFINERIE

Localisation du client

Raffinerie de pétrole, Tuscaloosa, Alabama, Etats-Unis

Date d'application

Février 2008

Situation de l'application

Une tour de régénération des amines fonctionnant à une température supérieure à 120°C dans un environnement contenant de l'hydrogène sulfuré et du diglycolamine.

Problème

Les fluides de traitement corrosifs et les températures élevées ont engendré un taux de corrosion plus agressif. Si la corrosion n'était pas traitée, cette cuve aurait alors atteint son minimum (épaisseur des parois) et serait alors mise hors service.

Produits

Belzona 1511 (Super HT-Metal)

Belzona 1591 (Ceramic XHT)

Substrat

Acier carbone

Méthode d'application

Les produits Belzona 1511 et Belzona 1591 ont été appliqués selon la Procédure Belzona TCC-5.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Les réparations possibles comprenaient une solution Belzona ou un revêtement par soudure de la zone affectée. La solution Belzona nécessitait moins de 29 000 euros de produits et de main d'œuvre et a été effectuée en 3 jours. Le revêtement par soudure aurait entraîné un coût de 72 000 euros de produits et de main d'œuvre, mais surtout, elle aurait été effectuée en 10 jours. Les pertes de production quotidiennes étant de 7 millions d'euros, la solution Belzona a permis à la raffinerie d'économiser plus de 47 millions d'euros.

Description des photographies

1. Zone sablée par projection d'abrasifs
2. Réparation de la zone avec Belzona 1511
3. Application du Belzona 1591
4. Application terminée après une inspection de trous d'aiguille.



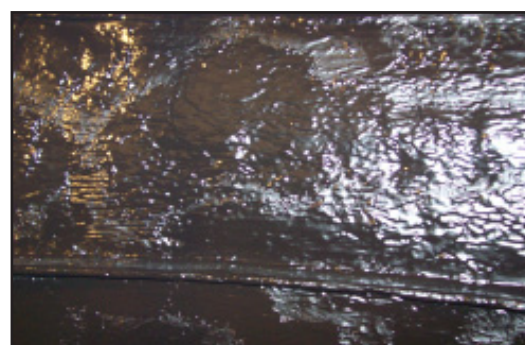
1.



2.



3.



4.