

Cas Pratique en Action

BELZONA PROTEGE L'INTERIEUR D'UN SEPARATEUR

Localisation du client

Raffinerie de pétrole, Australie

Date d'application

Mai 2004

Situation de l'application

Séparateur conçu pour retirer la majorité des hydrocarbures avant leur entrée dans les ballons de torche. Cette unité est également utilisée comme décanteur dans des situations d'urgence.

Problème

Erosion-corrosion interne, causée par la présence d'eau acide et des températures de fonctionnement allant jusqu'à 100°C.

Produits

Belzona 1391 (Ceramic HT Metal)

Substrat

Acier

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon la Procédure Belzona TCC-5. Après un nettoyage minutieux et un retrait complet du revêtement précédent, l'unité fut sablée et revêtue de Belzona 1391.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Le revêtement précédent, un époxy en résine vinylester, avait échoué à cause des températures de fonctionnement. Belzona 1391 fut sélectionné, ayant fait ses preuves dans des environnements similaires.

Description des photographies

- Vue générale du séparateur.
- Revêtement précédent, ayant échoué.
- Application en cours.
- L'une des trois parois de l'unité revêtue. La zone environnante a également été revêtue.



1.



2.



3.



4.

Retrouver plus de Cas Pratiques en Action illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>



ISO 9001:2008
Q.09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un
Système de Gestion de la
Qualité homologué par la
norme ISO 9000

Royaume-Uni • Etats-Uni • Canada • Chine
www.belzona.com