

Cas Pratique en Action

BELZONA PROTEGE UN NOUVEL ABSORBEUR

Localisation du client

Compagnie pétrolière, Sierra Chata, Argentine

Date d'application

Juin 2007

Situation de l'application

Nouvel absorbeur destiné à une usine d'amine.

Problème

Cet absorbeur sera exposé à de la diglycolamine, du H2S humide et du CO2 à 80°C. Un revêtement résistant à la corrosion était nécessaire afin de protéger l'absorbeur en service.

Produits

Belzona 1391 (Ceramic HT Metal)

Substrat

Acier carbone

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon la Procédure Belzona TCC-5. Belzona 1391 fut appliquée en une seule couche et il fut inspecté à l'éponge humide afin de déceler d'éventuels défauts.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Une inspection, réalisée en septembre 2010 au cours d'une période d'arrêt, révéla que l'application se trouvait toujours en parfaite condition. L'utilisation de Belzona maintiendra cet absorbeur en service pendant de nombreuses années.

Description des photographies

1. Absorbeur avant le début de l'application.
2. Préparation de la surface par un sablage abrasif.
3. Application de Belzona 1391 en cours.
4. Inspection en cours, effectuée pendant la période de temps d'arrêt, en 2010.



1.



2.



3.



4.

Retrouver plus de Cas Pratiques en Action illustrant des applications Belzona sur <http://khia.belzona.com/fr>



ISO 9001:2008
Q.09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un
Système de Gestion de la
Qualité homologué par la
norme ISO 9000

Royaume-Uni • Etats-Uni • Canada • Chine
www.belzona.com