

**BELZONA PROTEGE UN NOUVEL ABSORBEUR****Localisation du client**

Compagnie pétrolière, Sierra Chata, Argentine

**Date d'application**

Juin 2007

**Situation de l'application**

Nouvel absorbeur destiné à une usine d'amine.

**Problème**

Cet absorbeur sera exposé à de la diglycolamine, du H<sub>2</sub>S humide et du CO<sub>2</sub> à 80°C. Un revêtement résistant à la corrosion était nécessaire afin de protéger l'absorbeur en service.

**Produits**

Belzona 1391 (Ceramic HT Metal)

**Substrat**

Acier carbone

**Méthode d'application**

L'application a été réalisée selon la Procédure Belzona TCC-5. Belzona 1391 fut appliqué en une seule couche et il fut inspecté à l'éponge humide afin de déceler d'éventuels défauts.

**Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)**

Une inspection, réalisée en septembre 2010 au cours d'une période d'arrêt, révéla que l'application se trouvait toujours en parfaite condition. L'utilisation de Belzona maintiendra cet absorbeur en service pendant de nombreuses années.

**Description des photographies**

1. Absorbeur avant le début de l'application.
2. Préparation de la surface par un sablage abrasif.
3. Application de Belzona 1391 en cours.
4. Inspection en cours, effectuée pendant la période de temps d'arrêt, en 2010.



1.



2.



3.



4.