

DIGESTEUR D'UNE USINE DE TRAITEMENT D'EAU ETANCHE AVEC BELZONA

Localisation du client

Hannibal, Missouri, Etats-Unis

Date d'application

Août 2003

Situation de l'application

Joints de dilatation fuyants au niveau du couvercle d'un digesteur.

Problème

Une perte d'oxygène régulière a entraîné le client à ré-enrichir le digesteur d'oxygène tous les mois. Les conditions de conception permettaient seulement un ré-enrichissement trois fois par an.

Produits

Belzona 4521 (Magma-Flex Fluid)

Belzona 4911 (Magma TX Conditioner)

Substrat

Béton

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon la procédure Belzona TCC-12.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Les coûts annuels de ré-enrichissement ont baissé de 50 000 euros à 12 000 euros après les réparations. Ce succès a entraîné l'inspection de différentes pompes d'usine de traitement des eaux.

Description des photographies

1. Vue générale du couvercle du digesteur
2. Mélange du Belzona 4521
3. Coulage du joint
4. Vue de près du joint

