

変圧器ブッシングの漏油封止

顧客企業

英国の1次変電所

施工時期

2006年6月

施工対象

変電所にて、交換が行われた変圧器の磁器ブッシング

問題と原因

銅製タレットの位置調整不良による、変圧器からの継続的な漏油

使用製品

Belzona 1831 (スーパーUWメタル)

母材

鋼、磁器

工法と施工手順

施工手引書VPF-11aに加筆修正を加えた上で、それに基づいた施工が行われました。

施工関連情報

変圧器の交換作業を行った際、非常用発電機のレンタルに掛かった費用は、1週あたり£50,000 (当時のレートで約1,000万円) でした。交換作業を行うには少なくとも4週間以上の作業期間とその間の上記レンタル料、これに加えて使用可能な予備変圧器が必要でした。ベルゾナによる補修は、費用およそ£1,000 (当時のレートで約21万円) と、12時間程の作業工程で完了しました。

写真

1. 漏れの有無を確認
2. 母材の下処理作業
3. Belzona 1831の塗布時
4. 現場補修完了後の変圧器

