

## BELZONA® のシール技術で船の曳航を可能に

### 顧客

フランスの造船所

### 施工時期

2008年5月

### 施工前の状況/補修対象機器

エンジンルームに積まれたバラスタタンクが接触する船体との間に電位差を発生させ、船底部に電食を引き起こしていました。

### 問題

これが深刻なピットを生じさせており、船体の防水加工処理に関して問題が派生することになりました。防水化工処理を施す為には、他の造船所へ船を曳航して金属の骨組みを交換する必要がありました。

### 製品

Belzona® 1831 (スーパーUWメタル)

Belzona® 5831 (ST/バリア)

Belzona® 5811 (イマージョングレード)

### 母材基質

カーボンスチール、防汚プライマー (下塗剤)

### 施工方法

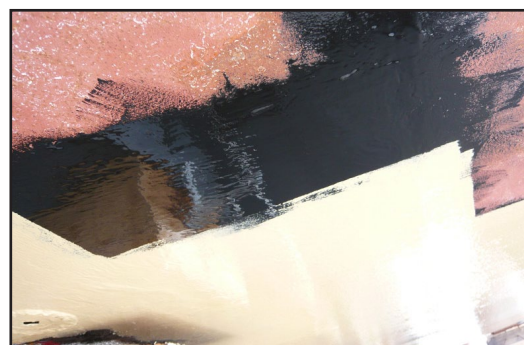
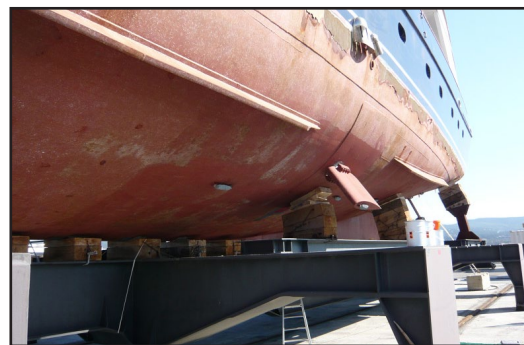
船体を高圧洗浄し、ピットができた部分をBelzona® 1831で肉盛再生を施しました。その後、Belzona® 5831 (350ミクロン) で下塗りし、Belzona® 5811 (350ミクロン) をその上に重ねて塗布しました。

### BELZONA® 製品使用の結果/顧客からのフィードバック

エンジンルーム内面にコンクリートを敷き詰めることも検討されましたが、Belzonaを使用した問題解決策はそれと比べて安全で簡単であることが実証されました。今回の船はドライドックに設置して補修されましたが、水中で施工を行うことも可能でした。

### 写真

1. 補修対象の船
2. Belzona® 1831で対象部修理
3. Belzona® 5831を塗布(1層目)
4. Belzona® 5811を塗布(2層目)



Belzonaの施工事例に関する詳しい情報は <http://khia.belzona.com/jp>



品質管理システムの国際規格、ISO 9000 に準拠して製造されています。

UK • USA • Canada • Thailand • China  
[www.belzona.jp](http://www.belzona.jp)

