

BELZONA®、食品加工工場の運転休止時間を抑える

顧客

アメリカ、ルイジアナ州にある食品加工工場

施工時期

2008年12月

施工前の状況/補修対象機器

塩水循環冷却装置バレル

問題

エロージョン、コロージョンが原因で、カーボンスチール製のバレルから漏洩が起きていました。

製品

Belzona® 1121 (スーパーXLメタル)

Belzona® 1831 (スーパーUWメタル)

母材基質

カーボンスチール

施工方法

施工はBelzona Know-How System Leaflet VPF-11aに準拠。

BELZONA® 製品使用の結果/顧客からのフィードバック

顧客は当該装置の運転温度を下げることで食品加工の生産率を上げようと、冷却装置のバレルに塩水を循環させる方法を開始しました。その結果、コロージョンによる損傷が加速しました。バレルが決裂した場合、生産が停止し巨額な利益を失いかねない状況でしたが、このバレルの交換は6ヶ月行えない状況でした。Belzonaはこの窮地を解決し、悲惨な結果が起こるのを防ぎました。

写真

1. 研磨グリットブラスト処理により、母材上に穴を確認
2. グリットブラスト処理とグラインダー処理後の対比
3. 補修終了
4. 施工チームによる工程検査

