

BELZONA - ПРОВЕРЕННАЯ ЗАЩИТА ПАРОВОЙ ТУРБИНЫ

ЗАКАЗЧИК

Электростанция - Россия

ДАТА ПРИМЕНЕНИЯ

Июль 2003

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Диафрагма и каналы лопаток цилиндра среднего давления паровой турбины.

ПРОБЛЕМА

С начала эксплуатации до инспекции в 2003 г. турбина отработала более 35 лет (253000 часов). Инспекция показала, что в результате интенсивной капельной эрозии влажным паром образовались повреждения шириной до 8 мм и глубиной 10 мм.

ПРОДУКТ

Belzona® 1111 (Супер Металл)

Belzona® 1391 (Керамик НТ)

ПОДЛОЖКА

Сталь/Чугун

МЕТОД ПРИМЕНЕНИЯ

Применение происходило в соответствии с листовками о применении материалов - Belzona Know-How System Leaflet CEP-3 & 5.

ФАКТЫ BELZONA

После 5 лет эксплуатации турбина была осмотрена (Июль 2008 г.) - результаты осмотра были крайне удовлетворительными. Сохранность поверхностей каналов лопаток составила 95 -100%. Продукт Belzona® 1391 на восстановленных областях был практически без повреждений. В зоне фазового перехода, незначительные повреждения были легко восстановлены. Рекомендательное письмо от клиента выразило полное удовлетворение, и проинформировало компанию о плане дальнейшего использования решений Belzona в других цилиндрах этой паровой турбины.

ФОТОГРАФИИ

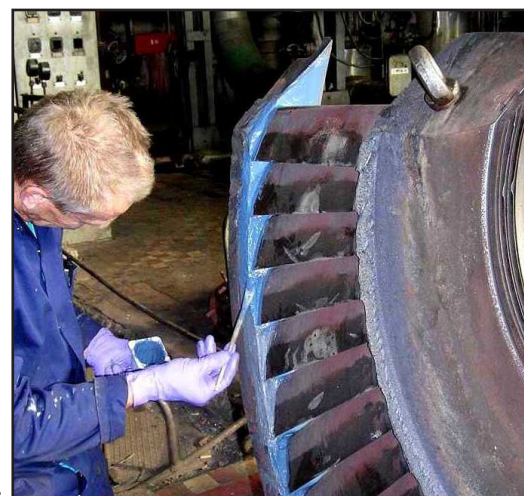
1. Проведение дробеструйной обработки.
2. После дробеструйной обработки отчётливо видна степень повреждений.



1.



2.



3.



4.

Найти больше Ноу-Хау в Действии иллюстрирует применение Belzona <http://khia.belzona.com/ru>