

РЕМОНТ ЩЕЛЕВОЙ КОРРОЗИИ С ПОМОЩЬЮ BELZONA 1111

ЗАКАЗЧИК

ОФШОРНАЯ НЕФТЕДОБЫВАЮЩАЯ КОМПАНИЯ

ДАТА ПРИМЕНЕНИЯ

ИЮНЬ 1997

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ПОВЕРХНОСТИ ФЛАНЦА УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ ГАЗА

ПРОБЛЕМА

ПРИМЕНЕНИЕ НЕПОДХОДЯЩЕГО СОЕДИНИТЕЛЬНОГО МАТЕРИАЛА ПРИВЕЛО К СИЛЬНОЙ ЩЕЛЕВОЙ КОРРОЗИИ НА ДВУХ ОТДЕЛЬНЫХ ХОЛОДИЛЬНИКАХ

ПРОДУКТ

BELZONA 1111 (SUPER METAL)

ПОДЛОЖКА

ИНКОНЕЛЬ

МЕТОД ПРИМЕНЕНИЯ

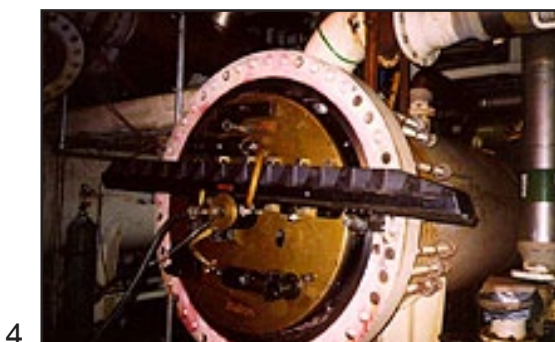
ПРИМЕНЕНИЕ БЫЛО ПРОВЕДЕНО В СООТВЕТСТВИИ С BELZONA СИСТЕМНЫМИ ЛИСТОВКАМИ VPF-1 И VPF-13. ТОЛЬКО УЧАСТКИ ЛОКАЛИЗОВАННОЙ ПИТТИНГОВОЙ КОРРОЗИИ БЫЛИ ВОССТАНОВЛЕНЫ НА ЭТИХ УСТРОЙСТВАХ, И ОБРАБОТКА ДО ТРЕБУЕМОГО ПРОФИЛЯ БЫЛА ПРОВЕДЕНА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ РУЧНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ.

ФАКТЫ BELZONA

BELZONA РЕМОНТ БЫЛ ЗАВЕРШЕН ВСЕГО ЗА ШЕСТЬ ЧАСОВ, ИСКЛЮЧАЯ НЕОБХОДИМОСТЬ В СВАРКЕ И МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ ДО НУЖНЫХ РАЗМЕРОВ, КОТОРЫЕ БЫ ЗАНЯЛИ НЕСКОЛЬКО ДНЕЙ. ЭТО ПОМОГЛО ИЗБЕЖАТЬ ПОТЕРЬ, СВЯЗАННЫХ С ПРОСТОЕМ ПРОИЗВОДСТВА ГАЗА, КОТОРЫЕ ОБОШЛИСЬ БЫ В ДЕСЯТКИ ТЫСЯЧ ФУНТОВ СТЕРЛИНГОВ.

ФОТОГРАФИИ

1. ТИПИЧНАЯ ЩЕЛЕВАЯ ПИТТИНГОВАЯ КОРРОЗИЯ НА ПОВЕРХНОСТИ ФЛАНЦА
2. BELZONA РЕМОНТ ЗАВЕРШЕН БЕЗ СНЯТИЯ ТРУБНОГО ПУЧКА
3. ТРЕБУЮЩАЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ АЛЬТЕРНАТИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПУТЕМ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ПРОВОДИТСЯ НА МЕСТЕ ПОСЛЕ СВАРКИ



Для просмотра других Ноу-Хау в Действии посетите <http://khia.belzona.com/ru>